



## ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРИЕМУ ЗАКАЗОВ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Лента с SMD-компонентами должна иметь 40 сантиметровый технологический запас (без элементов).

Элементы должны поставляться в:

- катушках (tape&reel)
- паллетах (tray)
- линейках (tube)

SMD-компоненты (R, C, VD, VT) поставлять с запасом не менее 2% (это не касается дорогостоящих компонентов, процессоров, BGA, Flip-Chip)

Недопустимы такие дефекты упаковки элементной базы:

- деформация выводов элементов
- деформации ленты с элементами
- нарушение вакуумной упаковки
- отслоение защитной пленки

Заказчику необходимо предоставить следующую информацию обо всех комплектующих:

- номинал и процент
- максимальная температура пайки или температурный профиль
- тип корпуса
- производитель
- дата изготовления
- дата переупаковки
- **соответствие компонентов директиве RoHS и Pb-Free**

Вся документация должна быть выполнена в соответствии с ДСТУ или ЕСКД (сборочный чертеж и спецификация).

Спецификация и сборочный чертеж должны быть представлена в твердой копии с подписями соответствующих лиц, несущих ответственность за четкость и правильность документации, "учтенная копия".

Спецификация должна содержать следующую информацию:

- наименование компонента
- номинал
- тип корпуса
- позиционное обозначение
- количество

Сборочный чертеж должен содержать:

- виды
- сечения
- разрезы и размеры
- технические требования к установке и монтажу компонентов
- варианты установки компонентов
- выноски на нестандартную установку компонентов
- номера позиций и деталей и т.п.
- обозначение полярности (ключа) должно быть однозначным и соответствовать реальному виду (точка, скос, выступ и т.д.)

Обязательное наличие реперных точек на печатных платах и трафаретах (для принтера-автомата).

Топология, качество плат и качество изготовления трафаретов должны осуществляться согласно требований, соответствующих IPC-стандартов.